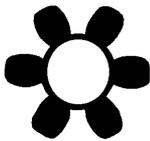




TYPE L



Elément élastique
en étoile

Version standard L avec un élément élastique en étoile.

- Gamme pré alésée de 17 tailles (030 à 350).
- Gamme sur moyeu amovible Vécobloc de 13 tailles (100 à 350).

TYPE SW



Version SW avec un élément élastique ouvert qui facilite

l'installation et la maintenance par l'extérieur sans
désaccoupler les plateaux.

TYPE RRS



Elément élastique
ouvert



Version RRS, adaptée aux pompes, permet facilement

la liaison des arbres espacés par l'adjonction d'une
pièce d'espacement entre les plateaux de la version



SELECTION

- 1 – Déterminer le facteur de service approprié. (Voir tableau ci-dessous).
- 2 – Calculer la puissance corrigée $P_c = \text{Puissance installée} \times \text{facteur de service}$.
- 3 – Choisir l'accouplement dont la puissance transmissible, en fonction de la vitesse d'utilisation, est égale ou supérieure à la puissance corrigée.
- 4 – Vérifier la compatibilité avec les diamètres d'arbres.

Exemple : Moteur électrique 65 KW. 1500 tr / mn entraînant une pompe centrifuge 12 heures / jour.
 Diamètre d'arbre moteur = 60 mm et Diamètre d'arbre pompe = 55 mm.
 $P_c = 65 \text{ KW} \times 1 = 65 \text{ KW}$
 A une vitesse de 1500 tr / mn, la puissance de 84 KW est la valeur directement supérieure à 65 KW
 D'où accouplement taille 276.
 Les diamètres d'arbres sont compatibles avec cette taille.

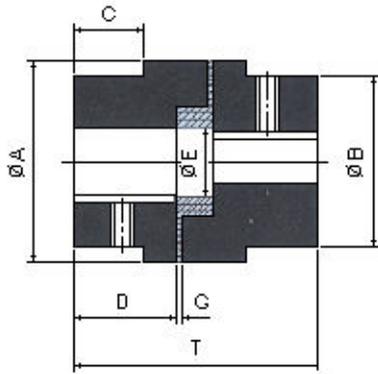
La sélection peut être faite de la même manière en fonction du couple transmissible.

FACTEURS DE SERVICE

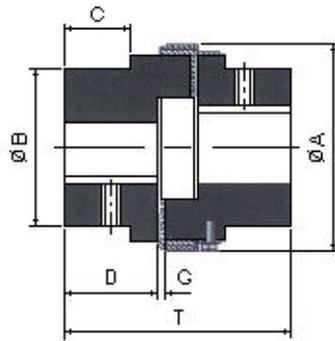
Type d'organe récepteur.	Type d'organe moteur.					
	Moteur électrique			Moteur à combustion interne. Turbine à vapeur – Turbine à eau.		
	Régime d'utilisation.			Régime d'utilisation.		
	8 h	16 h	24 h	8 h	16 h	24 h
CHARGES REGULIERES Agitateurs, Convoyeurs, Compresseurs centrifuges, Dynamomètres, Lignes d'arbres, Pompes centrifuges, Ventilateurs centrifuges, Filtres à air, Génératrices	1.00	1.00	1.00	1.00	1.10	1.10
SUR CHARGES MODEREES * Agitateurs, Appareils de levage, Elévateurs à godets, Machines textiles, Machines à bois, Mélangeurs, Pompes rotatives, Presses à imprimer, Machines outils, Treuils, Ventilateurs de mine.	1.10	1.10	1.20	1.20	1.25	1.25
SUR CHARGES IMPORTANTES * Appareils de levage, Broyeurs à barres, Concasseurs, Compresseurs rotatifs, Fours rotatifs, Presses à briques, à découper, Tambours de dessablage, Dragues, Calandres.	1.25	1.40	1.60	1.60	1.80	2.00

* Il est recommandé d'utiliser des clavettes ajustées pour des applications avec variations de charge.

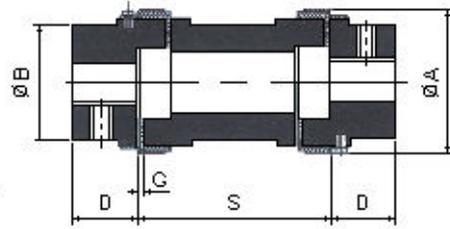




TYPE L



TYPE SW



TYPE RRS

Pièces d'espacement standard
100, 140, 180 mm.

Matériaux :

- plateau taille 030 à 095 : aluminium.
- plateau taille 100 à 350 : fonte FGL 250.
- pièce d'espacement RRS : aluminium
-

Élément élastique : caoutchouc nitrile.

dureté 80 Shore A.

température d'utilisation de - 40°C à +100°C.

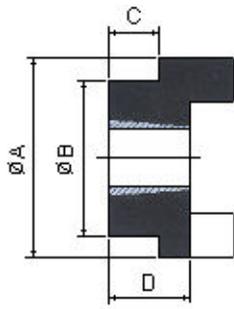
Résistance à l'eau, huiles et graisses.

Type	Taille	Couple nom N.m	Puissance en KW			Alésage		Diam A		Lg Alésage D	Diam B	Jeu G♦	Diam E	C	Lg totale T Type SW / L	
			100 tr / mn	1500 tr : mn	3000 tr / mn	Min	Max	Type SW / RRS	Type L							
L	030	0.38	0.004	0.06	0.12	-	10	-	16	6.5	16	1	-	-	21	
	050	2.08	0.03	0.45	0.90	5	16	-	27	15	27	1	-	-	42	
	070	4.90	0.05	0.75	1.50	9	20	-	36	19	36	2	-	-	51	
	075	9.80	0.10	1.50	3.00	9	22	-	44.5	21	39	2	-	-	55	
L	095	21.1	0.22	3.30	6.60	10	28	65	54	25	49	2	19	13	63	
	100	46.4	0.49	7.35	14.70	10	38	78	65	35	65	2	27	22	88	
	110	89.0	0.93	13.95	27.90	15	42	96	85	43	76	3	35	30	108	
SW	150	141	1.49	22.35	44.70	15	48	111	96	45	80	3	35	30	115	
RRS	190	190	2.01	30.15	60.30	20	60	129	115	54	102	3	45	35	133	
	225	265	2.76	41.40	82.80	20	65	142	127	64	111	3	45	45	153	
	226	317	3.43	51.45	102.90	20	70	153	137	70	119	3	51	54	178	
L	276	527	5.60	84.00	168.00	25	75	173	157	80	127	3	60	61	200	
	280	782	8.20	123.00	246.00*	30	80	208	192	80	140	3	70	61	200	
	295	1279	13.4	201.00	-	30	95	253	237	95	162	3	80	70	238	
	SW	2955	2132	22.4	336.00	-	30	105	253	237	108	180	3	80	83	264
		300	3047	31.9	478.50	-	30	105	272	254	115	180	3	100	90	283
		350	4308	45.0	675.00	-	30	115	323	305	128	200	3	115	103	309

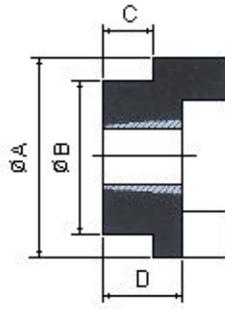
♦ Contrôler le jeu G entre les deux plateaux au montage.

* Equilibrage dynamique à prévoir.

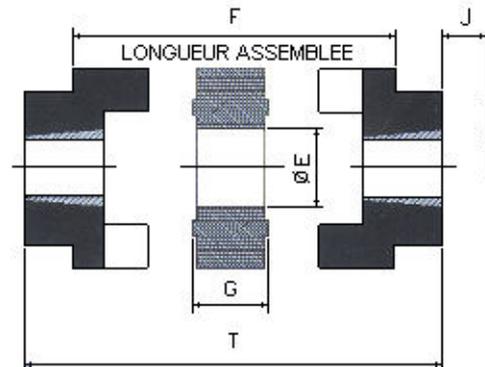




Montage H



Montage F



J = espace nécessaire au serrage des vis

du moyeu Vécobloc avec une clé courte.

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Type TL / TSW	MOYEU			Diam A		Diam B	Diam E	F	G	C	D	J	T
	Ref Inter.	Al max mm	VECO	Type TL	Type TSW								
100	1108	28	28.20	65	78	60	27	44	18	10.5	23.5	25	65
110	1210	32	30.25	85	96	83	35	48	22	13.5	26.5	35	75
150	1210	32	30.25	96	111	92	35	55	25	11.5	26.5	35	78
190	1610	42	40.25	115	129	102	45	63	25	7.5	26.5	35	78
225	2012	50	50.30	127	142	115	45	63	25	14.5	33.5	35	92
226	2012	50	50.30	137	153	115	51	70	38	17.5	33.5	35	105
276	2517	65	65.45	157	173	124	60	78	40	27.5	46.5	40	133
280	2517	65	65.45	192	208	124	70	78	40	27.5	46.5	40	133
295	3020	75	75.50	237	253	159	80	98	48	27.5	52.5	45	153
2955	3020	75	75.50	237	253	159	80	98	48	27.5	52.5	45	153
300	3020	75	75.50	254	272	180	100	103	53	27.5	52.5	45	158
350	3525	90	90.65	305	323	200	115	103	53	41.5	66.5	50	186
350	3535	90	90.90	305	323	200	115	103	53	64.0	89.0	50	231

Type TL avec élément élastique en étoile – Type TSW avec élément élastique ouvert.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type TL / TSW	PUISSANCE KW				Inertie kgm ²	rigidité torsionnelle Nm/°
	100 tr/mn	1000 tr/mn	1500 tr/mn	3000 tr/mn		
100	0.49	4.9	7.35	14.70	0.00066	12
110	0.93	9.3	13.95	27.90	0.0020	30
150	1.49	14.9	22.35	44.70	0.0036	37
190	2.01	20.1	30.15	60.30	0.0076	61
225	2.76	27.6	41.40	82.80	0.0112	80
226	3.43	34.3	51.45	102.90	0.0184	122
276	5.60	56.00	84.00	168.00	0.0380	222
280	8.20	82.00	123.00	246.00*	0.0720	393
295	13.4	134.00	201.00	-	0.2140	894
2955	22.4	224.00	336.00	-	0.2040	1491
300	31.9	319.00	478.50	-	0.3000	2206
350	45.0	450.00	675.00	-	0.6500	3205
350	45.0	450.00	675.00	-	0.6800	3205

* Equilibrage dynamique à prévoir.

Matériau : plateau en fonte FGL 250.

Elément élastique :

- caoutchouc nitrile.
- dureté 80 Shore A.
- température d'utilisation de - 40°C à +100°C.

