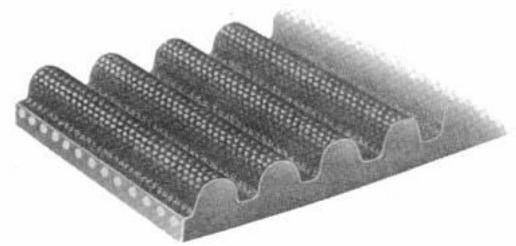


**Fonction**

Lien souple reliant le moteur à la machine :

- sans glissement
- à grande et petite vitesse
- à capacité de charge importante
- transmettant des couples élevés (remplace avantageusement les transmissions par chaînes)
- silencieux et sans entretien

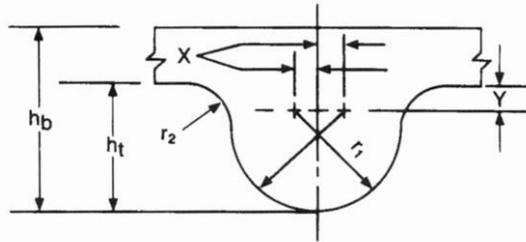
**Conception**

Courroie synchro HTB, sans fin, profil des dents curviligne, composée :

- d'une armature en fibre de verre très résistante à la traction et à l'allongement
- de mélanges caoutchouc en néoprène
- de dents moulées avec précision qui assurent un engrenement parfait avec les dents de la poulie, supprimant les zones d'effort critique et l'effet de cisaillement
- d'un revêtement protecteur résistant en nylon diminuant le coefficient de friction entre courroies et poulies

**Caractéristiques générales**

- Engagement positif permettant d'éviter les variations de vitesse dues au glissement de la courroie, souvent observé avec des courroies trapézoïdales.
- Vitesse constante de la transmission : engagement sans à-coups, prise continue avec chaque dent de la poulie permettant une vitesse angulaire constante, sans secousse ni vibration, à l'inverse des transmissions par chaînes.
- Elimination des contraintes de maintenance : L'armature en fibre de verre anti-allongement évite le re-tensionnement des courroies synchro.
- Haute efficacité mécanique : Coefficient de friction réduit, diminuant la température, réduisant la tension de la courroie, et allongeant la durée de vie de la transmission.
- Rendement de 98 % / • Température d'utilisation : -34 °C à +85 °C

**Profil des dents**

Pas (mm)	Epaisseur hb (mm)	ht (mm)	Rayon r1 (mm)	Rayon r2 (mm)	X (mm)	Y (mm)
8 M	6	3,4	2,6	0,76	0,09	0,79
14 M	10	6	4,5	1,35	0,15	1,47

**Tableau des longueurs primitives (en mm)****PAS 8 MM**

Largeurs standards : 20 - 30 - 50 - 85

LONGUEURS	
Réf. CC	Longueur primitive
480 8M	480
560 8M	560
600 8M	600
640 8M	640
720 8M	720
800 8M	800
880 8M	880
960 8M	960
1040 8M	1040
1120 8M	1120
1200 8M	1200
1280 8M	1280
1440 8M	1440
1600 8M	1600
1760 8M	1760
1800 8M	1800
2000 8M	2000
2400 8M	2400
2600 8M	2600
2800 8M	2800
4400 8M	4400

**PAS 14 MM**

Largeurs standards : 40 - 55 - 85 - 115 - 170

LONGUEURS	
Réf. CC	Longueur primitive
966 14M	966
1190 14M	1190
1400 14M	1400
1610 14M	1610
1778 14M	1778
1890 14M	1890
2100 14M	2100
2310 14M	2310
2450 14M	2450
2590 14M	2590
2800 14M	2800
3150 14M	3150
3360 14M	3360
3500 14M	3500
3850 14M	3850
4326 14M	4326
4578 14M	4578

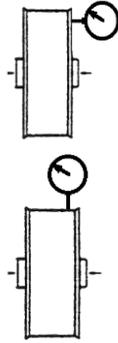


**Recommandations d'utilisation**

- Le diamètre des poulies ne doit pas être inférieur à la largeur de la courroie.
- La vitesse de la courroie ne doit pas dépasser 33 m/s. Au delà, nous consulter.
- Si l'entraxe est supérieur à 8 fois le diamètre de la petite poulie, les deux poulies doivent être flasquées.
- Protéger les courroies des produits chimiques corrosifs.
- Les courroies Véco synchro HTB sont fabriquées pour durer au minimum 4 000 heures en fonctionnement normal.
- Pendant leur stockage, les courroies doivent être protégées de l'humidité, des températures extrêmes et de la lumière directe du soleil.
- La courroie fait partie d'un ensemble de précision, il faut éviter de la tordre ou de la pincer.

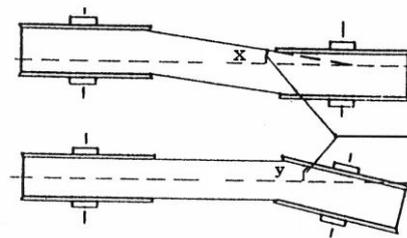
**Montage**• **Alignement des poulies :**

- Parallélisme : L'alésage de la poulie doit être perpendiculaire aux faces latérales à moins de 0,01 mm par 10 mm du rayon, sans pouvoir dépasser une valeur maximale totale de 0,51 mm (lecture totale de l'indicateur).
- Excentricité : La valeur admissible entre l'alésage et le diamètre extérieur de la poulie - lecture totale de l'indicateur - 0,10 mm pour poulies jusqu'à un diamètre extérieur de 203 mm, et 0,005 mm par 10 mm de diamètre pour poulies d'un diamètre extérieur de plus de 203 mm.



- Désalignement angulaire total = Angle x + Angle y, avec un maximum de 0,25 °, ou bien 4 mm par m d'entraxe.

L'alignement des poulies peut être vérifié en posant une règle sur la face des deux poulies.

Arbres parallèles,  
poulies déportées

Désalignement angulaire

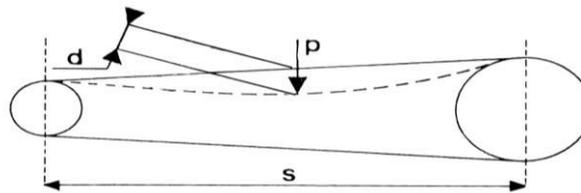
Arbres non parallèles

• **Tension de la courroie :**

- Veillez à ce que la courroie soit suffisamment tendue afin d'éliminer le risque de sauter une dent
- Ne jamais forcer la courroie au montage
- Une tension trop élevée réduirait considérablement la durée de vie de la courroie
- S'il y a des chocs ou à-coups, nous consulter
- Pour obtenir une tension initiale "p" correcte, s'en tenir aux valeurs ci-dessous en daN

s : entraxe en mm

d : 1/64 de s



TENSION DE MONTAGE "p" PAR BRIN (daN)

PAS	CODE LARGEUR							
	20	30	40	50	55	85	115	170
8 M	0,9 à 1,8	1,4 à 2,7		3,2 à 5		5 à 8,6		
14 M			2,3 à 5		3,6 à 7,7	6,4 à 12,2	9,1 à 18,1	13,6 à 27,2





Entraxes non réglables : L'emploi de galets tendeurs n'est pas recommandé, cependant leur utilisation est possible en prenant certaines précautions :

- Le galet sera placé de préférence sur le brin mou
- Si possible, à l'intérieur de la courroie (voir figure 1)
- Le diamètre du galet tendeur doit être supérieur à 1,33 fois le diamètre de la petite poulie.
- Il doit être denté si son diamètre est inférieur à celui d'une poulie de 40 dents
- L'arc de contact formé par la courroie doit être le plus faible possible

