Fiche Technique - Technical Data Sheet



#### **Fonction**

Lien souple reliant le moteur à la machine pour transmettre de très fortes puissances.

#### Conception

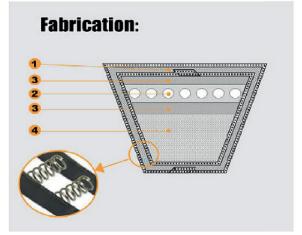
Courroie trapézoïdale sans fin composée :

- (1) d'une ceinture bi-compound dynamique, composée d'un double enrobage à jonction inversée, séparée par un coussin en caoutchouc issu de mélanges CVT (haute compression élastique)
- (2) d'une armature en Kevlar à haute capacité de traction et très faible déformation.
- (3) d'un matelas fibre transversal composé de deux couches en élastomère, permettant un maintien durable du câble dans sa position
- (4) de caoutchouc naturel et synthétique à dosage équilibré assurant des propriétés dynamiques accrues et constantes.

#### Caractéristiques générales

- Température d'utilisation : 35° à + 100°C
- Anti-électrostatisme suivant la norme NF T 47 104 / ISO 1813
- Section des courroies suivant la norme E 24 213
- Résistance aux projections d'huile, hydrocarbures et acides dilués /
- supporte parfaitement l'action de la force centrifuge
- Bonne évacuation de la chaleur à vitesse élevée
- Masse linéaire : 0,426 kg/ml
- Effet ressort du double enrobage
- Tension entre 0.3 et 0.5% d'allongement, soit un effort sur le brin à préciser en fonction de notre logiciel en ligne





SECTION	1	h
SPC	22	18
8V	25,4	23

#### Marquage

6 C

MADE IN EU VECO 300 EXTREME COLMANT CUVELIER

5000 SPC P 1

Sur les courroies Véco 300 sont mentionnés en clair :

- la date de fabrication (codes mois et année) : 6C
- la longueur primitive mesurée sous tension, ainsi que la section : 5000 SPC
- le repère de longueur : chiffre et lettre M\_ et P\_.
- le montage des courroies : 3 repères d'écart au maximum









Fiche Technique - Technical Data Sheet

### Tableau des longueurs primitives (en mm)

Les courroies Véco 300 EXTREME existent en SPC, et en 8V sur demande.

SPC (22*18)											
2000	4500										
2120	4750										
2240	5000										
2360	5300										
2500	5600										
2650	6000										
2800	6300										
3000	6500										
3080	6700										
3150	7100										
3350	7500										
3550	8000										
3650	8500										
3750	9000										
3810	9500										
3912	10000										
4000	10600										
4100	11200										
4250	11800										
Lp = 1	i + 83										
Lp = 1	e - 30										
Poids /	<sup>'</sup> mètre										
	•										

0,410 kg

li : longueur intérieure ; le : longueur extérieure

## Conditions de stockage

Le stockage des courroies doit suivre les points suivants :

- · Lieu de stockage sec, sans poussière, relativement bien ventilé
- Température de stockage entre +5°C et +25°C
- Pas de condensation, humidité de l'air maximale : environ 65 %
- Eviter la lumière directe du soleil, et la lumière artificielle forte ayant une teneur élevée en ultra-violet
- Eviter le contact avec des produits chimiques, solvants, essence, lubrifiant, acide, composés volatiles, graisses
- Pas de matériel capable de produire de l'ozone, tel que le matériel électrique à haute tension, les moteurs électriques ou autre matériel susceptible de produire des étincelles ou des décharges électriques
- Les courroies stockées ne doivent pas subir de tension, de compression ou d'autre déformation
- Conservation à plus d'un mètre des radiateurs ou des sources de chaleur
- Eviter le contact direct avec certains métaux (Cuivre, Manganèse...)
- Eviter tout contact avec des surfaces abrasives, anguleuses et tranchantes
- · Les matériaux des boîtes, des emballages et des revêtements ne doivent pas contenir de substances nuisibles pour les courroies, tels que le cuivre, les naphténates, les créosotes...

Rotation des stocks: Il est souhaitable que les courroies sortent des magasins à tour de rôle, de façon à ce que celles restant en réserve soient celles de la dernière fabrication ou livraison.

Nettoyage : Le nettoyage des courroies à l'eau et au savon est le plus inoffensif. On ne doit utiliser ni solvant organique tels que le trichloréthylène, le tétrachlorure de carbone ou l'éther de pétrole, ni abrasif ou instrument pointu ou tranchant. Les courroies nettoyées doivent être séchées à température ambiante.











Fiche Technique - Technical Data Sheet



## Estimation de la puissance corrigée :

Appliquer les coefficients de correction de puissance ci-dessous, fonction du régime d'utilisation, du genre de machine à entraîner, et de la nature de la force

La puissance corrigée est : Pc = Puissance installée x Coefficient de correction.

	FORCE MOTRICE		lectrique avec C ermique 2 cyline		Moteur électrique avec Cd / Cn >2 Moteur thermique 1 seul cylindre				
Machines	Régime	8 h	16 h	24 h	8 h	16 h	24 h		
à entraîner	d'utilisation								
INERTIE FAIBLE	E: Machines outils rotatives, convoyeurs	1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4		
légers, agitateurs, pe	etits ventilateurs, pompes centrifuges.								
	NNE : Alternateurs, machines outils	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,5		
alternatives, gros co	nvoyeurs, ventilateurs.								
INERTIE FORTE	: Broyeurs à marteaux, malaxeurs, pompes à	1,2	1.3	1.4	1.4	1.5	1,6		
pistons, machines à		1,2	1,5	1,,,	-, •	1,5	1,0		
province, amenines u	cons, are properties.								
INERTIE TRES F	ORTE : Concasseurs rotatifs, broyeurs à	1,3	1,4	1,5	1,7	1,8	1,9		
cylindres, à galets, l	aminoirs.								

Exemple de calcul : Moteur électrique - 132 kW - 1475 tr/min - Ø arbre 60 mm. Ventilateur centrifuge : 585 tr/min - Ø arbre 60 mm.

Service : 24 h/jour. Démarrages peu fréquents. Entraxes : 1560 mm. Puissance corrigée : Pc = 132 x 1,5 = 198kW.

## Choix du diamètre de la poulie :

Choisir le diamètre de la poulie motrice en considérant que plus le diamètre est grand, plus la puissance transmissible est élevée. A l'inverse, ne pas descendre en-dessous des diamètres suivants :

Section	SPC
Ø mini	224

Exemple de calcul : poulie motrice =  $\varnothing$  250 - Poulie réceptrice = 250 x 2,52 =  $\varnothing$  630

## Calcul du rapport de la transmission :

$$Rapport = \frac{Vitesse \ arbre \ rapide \ (tr \ / \ min)}{Vitesse \ arbre \ lent \ (tr \ / \ min)} = \frac{N}{n}$$

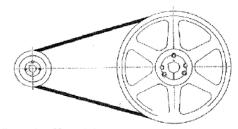
Exemple de calcul : r = 1475/585 = 2,52

## Distance d'entraxe:

Si aucune valeur d'entraxe n'est définie, prendre comme minimum :

- Si le rapport est inférieur à 3 : 
$$\frac{D+d}{2}$$
 +

- Si le rapport est supérieur à 3 : 1,2 D



Poulie motrice: N en tr/min. d diamètre en mm

r = N/n = D/d

Poulie réceptrice : n en tr/min, D diamètre primitif en mm





Fiche Technique - Technical Data Sheet



# Détermination de la longueur L des courroies :

Il faut appliquer la formule suivante :

Lo = 2 E + 3,14 
$$\frac{D+d}{2}$$
 +  $\frac{(D-d)^2}{4 E}$ 

Exemple de calcul:

$$Lo = 2 \times 1560 + 3.14 \times (630 + 250)/2 + (630 - 250)^2/(4 \times 1560) = 4625 \text{ mm}$$

Longueur choisie L = 4500 mm

et adopter la longueur standardisée L la plus proche de Lo calculée. La nouvelle valeur de l'entraxe sera :

$$E + \frac{L - Lo}{2} \quad \text{si } L > Lo \text{ ou } E - \frac{Lo - L}{2} \quad \text{si } L < Lo$$

$$E = 1560 - (4625 - 4500) / 2 = 1497,5 mm$$

# Détermination de la puissance réelle transmissible par courroie :

Rechercher dans les tableaux de puissance transmissible par courroie (voir fiche technique n°10300 (5/5)) la puissance transmissible brute en fonction du diamètre de la petite poulie, de sa vitesse de rotation et du rapport de vitesse. Corriger cette puissance en la multipliant par le coefficient de correction de longueur et le facteur de correction d'arc (voir fiche technique n°10300 (4/5)). Que la poulie soit réductrice ou multiplicatrice, toujours se baser sur les valeurs correspondant à la poulie de petit diamètre.

Exemple de calcul : D'après le tableau de la fiche 10300 (5/5), la puissance brute par courroie est 62,4 kW.

Coefficient de correction de longueur : 0,95

Facteur de correction d'arc : (D-d)/E = (630-250)/1497,5 = 0,25, d'où facteur de correction d'arc : 0,97

Puissance réelle transmissible : 62,4 kW x 0,95 x 0,97 = 57,5 kW.

# Nombres de courroies VECO 300 EXTREME®:

Diviser la puissance corrigée Pc par la puissance réelle transmissible par une courroie, obtenue ci-dessus. Le résultat Nc sera arrondi au nombre entier immédiatement supérieur.

Exemple de calcul: Nc = 198/57,5 = 3,44 courroies, arrondi à 4 courroies.

## Charge statique sur les paliers :

- Tension par brin T : 45 x 
$$\frac{2.5 - G}{G}$$
 x  $\frac{Pc}{Nc \times V}$  + MV<sup>2</sup> (daN)

- Charge sur palier R : 2 T xNc x sinus (β/2) (daN)

G: Facteur de correction d'arc (voir tableau ci-contre)

Pc: Puissance corrigée en kW

Nc : Nombre de courroies

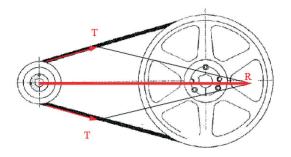
V : Vitesse linéaire de la courroie en m/s : -

M: Constante (voir tableau ci-dessous)

Section	SPC
M	0,032

(D - d) / E	β°	Facteur G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,92
0,60	145	0,90
0,70	139	0,88
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,83
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77

Exemple de calcul: Tension par brin (SPC) =  $T = 45 \times (2,5-0,97)/0,97 \times 198/(4 \times 52,3) + (0,032 \times 52,3^2) = 154,8$ Charge statique sur palier :  $R = 2 \times 154.8 \times 4 \sin(180^{\circ}/2) = 1106.9 \text{ daN}$ 



Fiche Technique - Technical Data Sheet



# <u>Puissances transmissibles par les courroies de section VECO 300 SPC</u>:

en fonction de la vitesse de rotation de la petite poulie (trs/mn)

Ø petite	Rapport	200		400		720		960		1440		1600		1800		2000		2400		2880		3200	$\neg$
poulie (tr/min)		Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV	Kw	CV
	1	7,9	10,7	14,3	19,4	22,7	31,0	28,8	39,1	38,7	52,6	40,9	55,6	43,6	59,2	45,4	61,9	47,3	64,4	45,5	61,9	41,2	56,2
224	1,2 1,5	8,5 8,7	11,5 11,8	15,4 15,9	20,9 21,6	24,5 25,4	33,3 34,7	31,3 32,6	42,5 44,3	42,5 44,6	57,8 60,7	45,2 47,3	61,6 64,4	48,2 50,8	65,7 69,1	50,8 53,6	68,9 72,9	53,6 56,9	72,9 77,6	53,1 57,1	72,2 77,6	49,7 54,2	67,5 73,6
224	3	8,9	12,1	16,3	22,1	26,1	35,5	33,5	45,5	45,9	62,5	49,0	66,6	52,4	71,5	55,4	75,4	59,2	80,6	59,8	81,4	57,1	77,6
	1	8,9	12,1	16,0	21,8	25,2	34,4	31,5	42,8	43,2	58,9	46,4	63,2	49,3	67,1	51,5	70,0	53,3	72,4	51,1	69,5	45.7	62,1
236	1,2	9,3	12,7	17,1	23,2	27,9	38,0	34,4	47,0	47,0	63,9	50,6	68,9	54,0	73,4	56,7	77,2	59,4	81,0	58,7	79,7	54,2	73,6
	1,5	9,7	13,1	17,7	24,1	28,6	38,9	35,8	48,6	47,7	64,8	52,9	72,0	56,7	77,2	59,6	81,2	64,4	87,7	62,6	85,1	58,7	79,7
	3	9,8	13,3	18,0	24,5	29,3	40,0	37,1	50,4	49,7	67,7	54,4	74,2	58,3	79,4	62,3	84,6	65,2	88,7	65,3	88,9	53,8	73,1
250	1	9,8	13,3	17,8	24,1	28,4	38,7	36,2	49,3	48,8	66,4	51,8	70,6	55,1	75,1	57,4	78,1	59,2	80,5	56,5	76,9	50,2	68,2
230	1,2 1,5	10,2 10,5	13,9 14,3	18,7 19,4	25,6 26,5	30,2 31,3	41,2 42,5	38,7 40,1	52,7 54,7	52,7 54,7	71,6 74,5	56,0 58,3	76,1 79,4	59,8 62,5	81,2 85,0	62,6 65,5	85,3 89,1	65,3 68,8	88,9 93,4	64,1 68,0	87,1 92,5	58,5 63,2	79,6 85,9
	3	10,8	14,6	19,8	26,8	31,9	43,4	41,0	55,8	56,2	76,3	59,8	81,4	64,1	87,1	67,3	91,6	71,1	96,8	70,7	96,3	58.1	79,0
	1	10.0	13,6	19,8	26,8	32,2	43,7	40,1	54,7	53,1	72,4	57,8	78,5	61,2	83.3	63.5	86,4	65,2	88.7	53.3	72,4		
265	1,2	11,3	15,4	20,7	28,3	34,4	47,0	43,2	58,9	57,6	78,5	61,7	84,1	65,9	89,6	68,8	93,4	71,5	97,2	68,6	93,4		
	1,5	11,5	15,7	21,4	29,2	35,3	48,1	44,5	60,5	59,6	81,2	64,3	87,5	68,6	93,2	71,6	97,6	74,9	101,9	72,7	99,0		
	3	11,9	16,1	21,8	29,5	36,2	49,3	45,7	62,1	61,2	83,3	65,7	89,5	70,2	95,4	73,4	99,9	77,2	104,9	75,6	102,8		
	1	11,9	16,1	21,8	29,5	34,92	47,7	44,64	60,84	60,12	81,9	64.2	87.3	67,3	91,6	69,8	95,0	72.5	98.6	65,9	89,6		
280	1,2 1,5	12,4 12,6	16,9 17,2	22,9 23,4	31,1 31,9	36,9 37,8	50,22 51,48	47,16 48,6	64,26 66,06	64,08 66,06	87,12 89,82	67,86 70,2	92,34 95,4	72,0 74,7	97,9 101,5	74,9 77,6	101,9 105,5	77,6 81,0	105,7 110,2	73,3 77,4	99,7 105,3		
	3	12,0	17,5	23.8	32.4	38.46	52.3	49,32	67,14	67,32	91,62	71,64	97,56	76,3	101,5	79,7	103,3	83,2	113,2	80,3	109,3		
	1	13.1	17,8	23.9	32,6	38,7	52,74	49,32	67,14	66,42	90,36	70,02	95,22	73,8	100,4	76,1	103,5	76,9	104.6	00,5	100,5		
300	1,2	13,6	18,5	25,2	34,2	40,68	55,26	52,02	70,74	70,2	95,4	74,16	100,8	78,5	106,7	81,2	110,3	83,0	112,9				
	1,5	13,8	18,9	25,7	34,9	41,58	56,52	53,28	72,36	72,18	98,28	76,5	104,04	81,0	110,2	84,1	114,5	86,6	117,9				
	3	14,1	19,1	26,1	35,5	42,3	57,42	54,18	73,8	73,62	100,26	78,12	106,2	82,6	112,5	85,9	117,0	88,7	120,8				
245	1	14,3	19,4	26,3	35,8	42,48	57,78	54,18	73,8	72,54	98,64	76,32	103,86	80,3	109,1	82,4	112,1	82,3	111,8				
315	1,2	14,8	20,2	27,4	37,3	44,28	60,3	56,7	77,22	76,32	103,86	80,64	109,62	85,0 87,5	115,6	87,7	119,2	88,4	120,4				
	1,5 3	15,0 15,2	20,5 20,7	27,9 28,3	38,2 38,5	45,36 45,9	61,74 62,64	58,14 59,04	79,02 80,28	78,3 79,74	106,56 108,54	82,8 84,42	112,68 114,84	89.3	119,0 121,5	90,4 92,2	122,9 125,5	92,2 94,1	125,3 128,2				
	1	15,2	21,6	29,0	39,4	46,8	63,54	59,58	81,18	78,84	107,46	82,98	112,86	86,6	117,9	88,6	120,6	94,1	120,2				
335	1,2	16,1	22,0	30,1	40,9	48,6	66,06	61,92	84,42	82,8	112,68	87,12	118,44	88,6	120,4	93,8	127,6						
	1,5	16,5	22,3	30,6	41,8	49,68	67,5	63,36	86,22	84,96	115,56	89,28	121,5	93,8	127,6	96,7	131,4						
	3	16,7	22,7	30,8	41,9	50,22	68,22	64,26	87,48	86,22	117,36	90,9	123,66	95,6	130,0	98,6	134,1						
	1	17,0	23,2	31,7	43,0	50,94	69,3	64,8	88,2	85,68	116,46	89,46	121,68	92,9	126,4	94,9	129,1						
355	1,2	17,6	23,9	32,6	44,3	52,74	71,82	67,32	91,62	89,46	121,68	93,78	127,62	97,7	132,8	100,1	136,3						
	1,5 3	17,9 18,0	24,3 24,5	33,1 33,7	45,2 45,7	53,82 54,36	73,26 74,16	68,76 69,66	93,42 94,68	91,62 92,88	124,56 126,36	96,12 97,38	130,68 132,66	100,3 101,9	136,3 138,8	103,0 103.4	140,0 140.6						
-	1	20,2	27,4	37,3	50,8	60,1	81,9	76,3	103,9	98,6	134,1	102,1	139,0	105,3	143,3	104,8	142,4						
400	1,2	20,7	28,1	38,3	52,2	61,9	84,4	78,7	107,1	102,2	139,1	106,2	144,4	110,0	149,6	110,0	149,6						
	1,5	20,9	28,6	38,9	53,1	63,0	85,7	80,1	109,1	104,4	142,0	108,4	147,4	112,5	153,0	112,9	153,5						
	3	21,1	28,6	39,2	53,5	63,7	86,6	81,0	110,2	105,8	144,0	110,0	149,6	114,3	155,5	114,7	156,1						
	1	23,4	32,0	43,7	59,4	70,0	95,2	88,2	120,1	110,9	150,8	111,8	151,9			-							
450	1,2	24,1	32,8	44,6	60,8	71,8	97,7	90,7	123,5		155,9	119,0	161,8										
	1,5 3	24,3 24,5	33,1 33,3	45,4 45,7	61,7 62,1	72,9 73,6	99,2 100,1	92,5 92,9	125,8 126,5	116,6 117,9	158,8 160,6	120.9 122,4	164.5 166,5										
	1	26,8	36,5	49,9	68,0	79,7	100,1	97.5	132.6	120,4	164,0	122,4	100,5										
500	1,2	27,4	37,3	50,9	69,3	81,4	110,9	102,1	139,0	125,3	170,5												
	1,5	27,7	37,6	51,5	70,0	82,6	112,3	103,3	140,8	127,4	173,3												
	3	27,9	38,0	51,8	70,6	83,2	113,2	104,2	141,8	128,7	175,0												
	1	30,8	41,9	57,2	77,8	90,7	123,5	112,1	152,5														
560	1,2	31,3	42,7	58,3	79,4	92,5	125,8	114,5	155,7														
	1,5 3	31,7 31.9	43,2 43,4	58,9 59,2	80,1 80.5	93,4 94,1	127,3 128.2	115,9 116,8	157,7 158.9														
	5	51,9	45,4	39,2	80,5	94,1	128,2	110,8	138,9														

Au delà du rapport 3, stabilisation de la puissance transmissible

Vitesse de 30 à 33 m/s : prévoir l'équilibrage dynamique des poulies

Au delà de 33 m/s : prévoir un équilibrage dynamique très précis - nous consulter

### Coefficient de correction de longueur :

Section SPC										
Long. prim.	Coeff,									
2,240 à 2,360	0,80									
2,500 à 3,000	0,85									
3,150 à 4,000	0,90									
4,250 à 5,300	0,95									
5,600 à 7,100	1,00									
7,500 à 9,500	1,05									

#### Facteur de correction d'arc:

<u>(D - d)</u> E	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50
2 poulies à gorges	1,00	0,99	0,97	0,96	0,94	0,92	0,90	0,88	0,87	0,85	0,83	0,80	0,78	0,75	0,72	0,69

Rester si possible dans la partie blanche





