



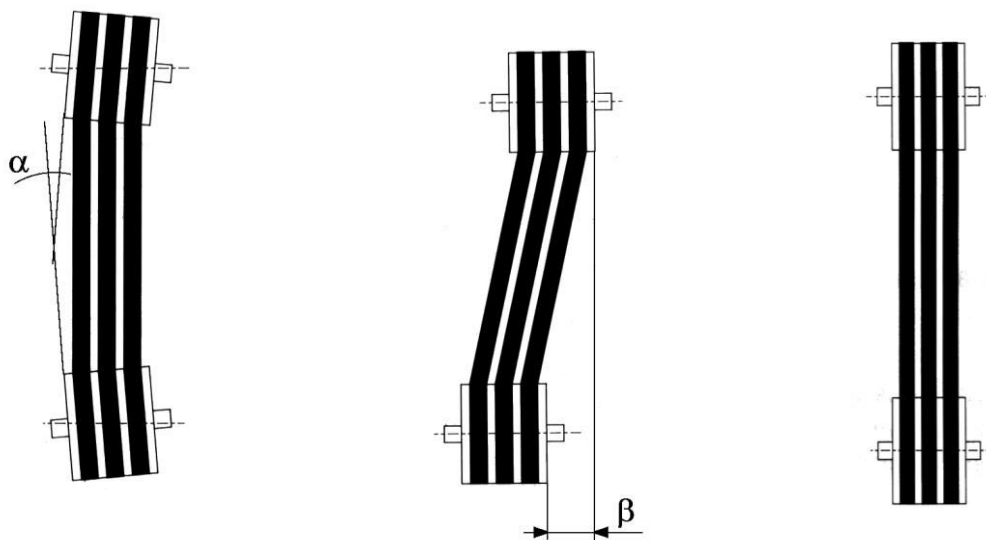
**La mise en service est un point important pour la transmission par courroies VECO.**

Elle doit respecter le parallélisme des arbres et l'alignement des poulies, ainsi que la maîtrise de la tension de pose grâce au système DYNAM<sup>®</sup>.

Le montage doit également respecter les instructions suivantes :

- Utiliser des profils de gorges identiques répondant aux normes et aux tolérances admises, en veillant à leur propreté. Nous disposons à cet effet de gabarits.
- Monter les courroies sans contrainte dans les gorges des poulies. Tout effort excessif peut endommager la fibre de traction. Au besoin, rapprocher l'entraxe.
- Si plusieurs courroies sont employées, il est impératif de changer, en cas de panne de l'une d'entre elles, l'ensemble et jamais une seule.
- Ne jamais employer de produits gras ou solvants qui réduisent considérablement le facteur d'adhérence de la courroie VECO.

**Parallélisme des arbres et alignement des poulies :**



*Arbres non parallèles*

*Arbres parallèles, poulies déportées*

**Montage correct**

**Désalignement maximal**

$$\alpha \text{ maxi} = 0,5^\circ \quad \text{OU} \quad \beta \text{ maxi} = 8 \text{ mm par mètre d'entraxe}$$

**Tension de pose**

Le label DYNAM permet d'assurer la juste tension à partir d'un indicateur de tension imprimé sur le dos de la courroie.

- Tendre la courroie progressivement en contrôlant la longueur entre les deux repères.
- Lorsqu'elle est égale à celle marquée sur la courroie, faire tourner la poulie de quelques tours.
- Vérifier à nouveau la longueur entre les repères, la tension de pose de la courroie est définitivement réglée.

**Attention :** Toujours mesurer cette longueur depuis l'extérieur des traits du repère de l'indicateur.

Le bon respect des règles de montage assure la meilleure optimisation de votre transmission.

**<Tension de montage / Init tension = 350 mm >**





**COURROIES VECO 100<sup>®</sup> ET VECO 200<sup>®</sup>**

**LABEL DYNAM - NOTICE DE MONTAGE**

**10003 - 2 / 3**

**Fiche Technique - Technical Data Sheet**



**COLMANT  
CUVELIER<sup>RPS</sup>**  
member of SANOK RUBBER GROUP

**02-2018**

### **Contrôle préventif des transmissions**

Le contrôle préventif des transmissions s'effectue en 2 étapes.

Il est d'abord nécessaire de vérifier que la cote de tension DYNAM reste identique à la cote indiquée sur le dos de la courroie. Si le marquage est devenu invisible pour des raisons liées à l'utilisation, utiliser un stylo-testeur (voir fiche technique 10011). Les stylo-testeurs sont disponibles à la vente.

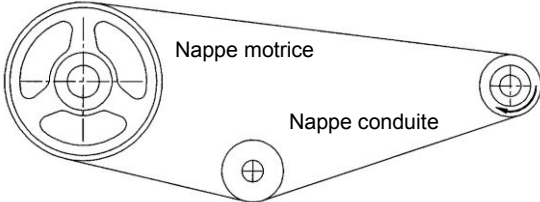
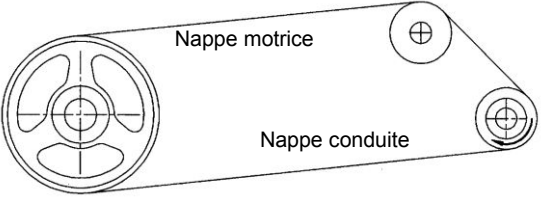
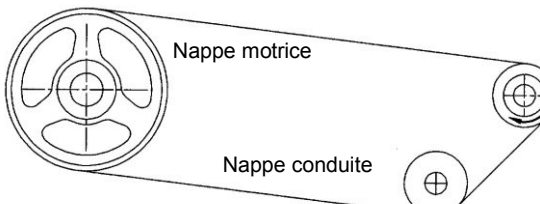
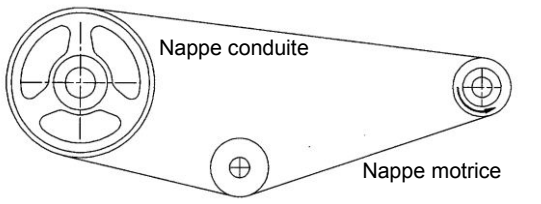
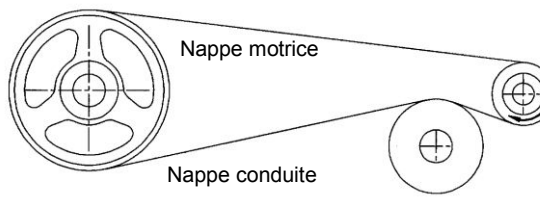
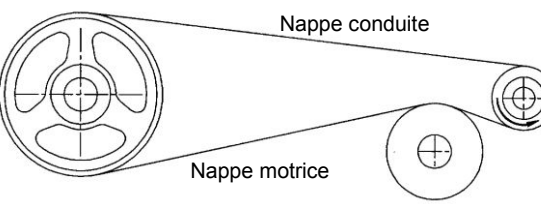
Il faut ensuite vérifier l'usure de la petite poulie, qui s'use toujours plus rapidement que la grande poulie. Nous disposons à cet effet de gabarits de contrôle.



**Utilisation de galets tendeurs**

Avec les courroies trapézoïdales, l'emploi d'un galet peut être envisagé pour régler leur tension lorsqu'aucun des arbres ne peut être déplacé (galet tendeur), ou pour limiter leurs vibrations, en provoquant un "noeud" en un point convenable de leur trajectoire (galet rupteur).

Un galet tendeur peut être plat ou à gorges, placé sur la nappe conduite (de préférence) ou sur la nappe motrice, intérieur (de préférence) ou extérieur aux courroies. Il en résulte 6 positions pratiques, représentées sur les croquis ci-dessous. Le diamètre du galet doit être le plus grand possible, au minimum égal au diamètre de la petite poulie.

<b>Galet sur nappe conduite :</b>	<b>Galet sur nappe motrice :</b>
<p>Cette formule est la plus sûre quant aux risques de patinage lorsque le galet peut être bloqué en position. On peut aussi utiliser un galet mobile sous l'action d'un poids ou d'un ressort à condition que le couple résistant ne soit pas pulsatoire et ne risque pas de s'inverser.</p>	<p>Le galet doit impérativement pouvoir être bloqué en position.</p>
 <p><b>Figure 1 : Galet à gorges à l'intérieur</b>      Obligatoire avec des courroies étroites.      Emplacement et trajectoire : à déterminer par épure, de manière à assurer à la courroie un arc de contact sensiblement égal avec chaque poulie (le galet sera, par suite, plus près de la grande poulie que de la petite).</p>	 <p><b>Figure 4 : Galet à gorges</b>      Les recommandations sont les mêmes que pour la figure 1.</p>
 <p><b>Figure 2 : Galet plat à l'intérieur</b>      Le plus près possible de la poulie motrice en veillant à maintenir un arc de contact suffisant.</p>	 <p><b>Figure 5 : Galet plat à l'intérieur</b>      Utiliser des galets à fixation bilatérale ; compte tenu des efforts exercés par la nappe, un galet monté en porte-à-faux manque de rigidité</p>
 <p><b>Figure 3 : Galet plat à l'extérieur</b>      Disposition à éviter, le contre-pliage disloquant les courroies (enveloppement, noyau et enfin armature).      Seul le manque de place peut justifier cette disposition : le plus près possible de la poulie motrice.</p>	 <p><b>Figure 6 : Galet plat à l'extérieur</b>      Solution à éviter dans la mesure du possible, le contre-pliage s'effectuant sous la tension maximum de la courroie au cours de son cycle.      Diamètre : le plus élevé possible      Emplacement : près de la poulie réceptrice</p>

