

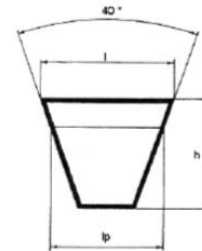
**Fonction**

Lien souple reliant le moteur à la machine

Conception

Courroie trapézoïdale sans fin composée :

- de caoutchouc synthétique à dosage équilibré assurant une dureté constante
- d'une armature monocorde à câble polyester à élasticité maîtrisée et à haute capacité à la traction
- d'un simple (pour les sections SPZ) et double (pour les sections SPA, SPB et SPC) enrobage imprégné de mélange polychloroprène résistant à la chaleur, à l'huile, à l'abrasion

**Caractéristiques générales**

- température d'utilisation : -35°C à + 100°C
- anti-électrostatisme suivant la norme ISO 1813
- section des courroies suivant la norme E 24 – 213
- résistance aux projections d'huile, hydrocarbures et acides dilués / ISO 1817
- supporte parfaitement l'action de la force centrifuge
- bonne évacuation de la chaleur à vitesse élevée
- réduit l'encombrement d'une transmission :
 - poulies de plus petit diamètre et moins lourdes
 - carter de protection réduit
 - rapport de vitesse plus grand

| SECTION | l | h | p |
|---------|------|----|-----|
| SPZ | 9,7 | 8 | 8,5 |
| SPA | 12,7 | 10 | 11 |
| SPB | 16,3 | 13 | 14 |
| SPC | 22,0 | 18 | 19 |

Procédé de stabilisation "ST"

Le procédé de stabilisation "ST" garantit des tolérances réduites et constantes sur la longueur. La longueur des courroies répond à la norme NF ISO 4184. Cela amène :

- la suppression de l'appairage
- la simplicité de mise en œuvre
- une meilleure répartition de l'effort tangentiel dans la nappe
- l'élimination des vibrations

Marquage

En plus du marquage DYNAM, sur les courroies Véco 200 sont mentionnés en clair :

- la date de fabrication (codes mois et année) : 6C
- le sigle ST explicité précédemment
- la longueur primitive mesurée sous tension, ainsi que la section : 5000 SPC

LE LABEL DYNAM**Fonction**

Le système breveté DYNAM® fait de la courroie Véco 200® une courroie à tension prédéterminée. Il permet, à l'installation, d'obtenir la tension exacte désirée par un simple contrôle de longueur entre deux repères. La mesure des indications portées sur le dos de la courroie s'effectue une fois pour toute dès le montage sans avoir une deuxième intervention après rodage. (voir notice de montage n°10003)

Performances

- La garantie du glissement contrôlé de 1 % assure un rendement de 95 %
- Les nouvelles puissances transmissibles : 20 % d'amélioration amène les performances des courroies Veco 200 au niveau des flancs nus
- Le rendement optimal est atteint à une vitesse linéaire comprise entre 30 m/s et 33 m/s





Tableau des longueurs primitives (en mm)

Les courroies Véco 200® label DYNAM existent en 4 sections : SPZ, SPA, SPB, SPC. Seules les valeurs sur fond jaune sont disponibles avec le système DYNAM.

| SPZ (10 x 8) | | | | | SPA (13 x 11) | | | | SPB (16 x 14) | | | SPC (22 x 18) | |
|------------------------------|------|------|------|------|------------------------------|------|------|------|------------------------------|------|-------|------------------------------|-------|
| 587 | 937 | 1312 | 1800 | 3250 | 782 | 1232 | 1800 | 2800 | 1250 | 2240 | 4100 | 2000 | 6000 |
| 612 | 950 | 1320 | 1850 | 3350 | 800 | 1250 | 1832 | 2832 | 1280 | 2300 | 4120 | 2120 | 6300 |
| 630 | 962 | 1332 | 1900 | 3450 | 832 | 1280 | 1850 | 2882 | 1320 | 2360 | 4250 | 2240 | 6500 |
| 657 | 975 | 1337 | 1950 | 3550 | 850 | 1307 | 1882 | 2900 | 1360 | 2430 | 4370 | 2360 | 6700 |
| 670 | 987 | 1360 | 2000 | 3650 | 875 | 1320 | 1900 | 2932 | 1400 | 2500 | 4500 | 2500 | 7100 |
| 687 | 1000 | 1387 | 2030 | 3850 | 900 | 1332 | 1950 | 3000 | 1450 | 2530 | 4560 | 2650 | 7500 |
| 710 | 1012 | 1400 | 2060 | | 925 | 1360 | 1982 | 3070 | 1500 | 2580 | 4620 | 2800 | 8000 |
| 722 | 1020 | 1420 | 2120 | | 932 | 1382 | 2000 | 3150 | 1520 | 2650 | 4650 | 3000 | 8500 |
| 725 | 1030 | 1437 | 2137 | | 950 | 1400 | 2032 | 3250 | 1550 | 2720 | 4750 | 3080 | 9000 |
| 737 | 1037 | 1450 | 2180 | | 975 | 1425 | 2060 | 3350 | 1580 | 2800 | 4870 | 3150 | 9500 |
| 750 | 1060 | 1462 | 2240 | | 982 | 1450 | 2120 | 3450 | 1600 | 2900 | 5000 | 3350 | 10000 |
| 762 | 1090 | 1487 | 2280 | | 1000 | 1482 | 2180 | 3550 | 1650 | 3000 | 5300 | 3550 | 10600 |
| 772 | 1112 | 1500 | 2300 | | 1030 | 1500 | 2240 | 3650 | 1700 | 3070 | 5600 | 3650 | 11200 |
| 787 | 1120 | 1512 | 2360 | | 1060 | 1550 | 2300 | 3750 | 1750 | 3150 | 6000 | 3750 | 11800 |
| 800 | 1137 | 1537 | 2430 | | 1082 | 1582 | 2360 | 3870 | 1800 | 3170 | 6300 | 3810 | 12500 |
| 812 | 1150 | 1550 | 2500 | | 1090 | 1600 | 2430 | 4000 | 1850 | 3250 | 6700 | 3912 | 14000 |
| 837 | 1162 | 1562 | 2580 | | 1107 | 1632 | 2450 | 4250 | 1900 | 3350 | 7100 | 4000 | 20000 |
| 850 | 1180 | 1587 | 2650 | | 1120 | 1650 | 2475 | 4870 | 1950 | 3450 | 7500 | 4100 | |
| 862 | 1220 | 1600 | 2720 | | 1132 | 1657 | 2500 | | 2000 | 3550 | 8000 | 4250 | |
| 875 | 1237 | 1650 | 2800 | | 1150 | 1682 | 2532 | | 2020 | 3650 | 10000 | 4500 | |
| 887 | 1250 | 1700 | 2900 | | 1157 | 1700 | 2580 | | 2060 | 3750 | | 4750 | |
| 900 | 1262 | 1732 | 3000 | | 1180 | 1732 | 2650 | | 2120 | 3840 | | 5000 | |
| 912 | 1280 | 1737 | 3070 | | 1207 | 1750 | 2720 | | 2150 | 3870 | | 5300 | |
| 925 | 1287 | 1750 | 3150 | | 1220 | 1782 | 2732 | | 2180 | 4000 | | 5600 | |
| Lp = li + 38 Lp = le - 13 | | | | | Lp = li + 45 Lp = le - 18 | | | | Lp = li + 60 Lp = le - 22 | | | Lp = li + 83 Lp = le - 30 | |
| Poids / mètre 0,078 kg | | | | | Poids / mètre 0,139 kg | | | | Poids / mètre 0,228 kg | | | Poids / mètre 0,426kg | |

li : longueur intérieure ; le : longueur extérieure

Conditions de stockage

Le stockage des courroies doit suivre les points suivants :

- Lieu de stockage sec, sans poussière, relativement bien ventilé
- Température de stockage entre +5°C et +25°C
- Pas de condensation, humidité de l'air maximale : environ 65 %
- Éviter la lumière directe du soleil, et la lumière artificielle forte ayant une teneur élevée en ultra-violet
- Éviter le contact avec des produits chimiques, solvants, essence, lubrifiant, acide, composés volatiles, graisses
- Pas de matériel capable de produire de l'ozone, tel que le matériel électrique à haute tension, les moteurs électriques ou autre matériel susceptible de produire des étincelles ou des décharges électriques
- Les courroies stockées ne doivent pas subir de tension, de compression ou d'autre déformation
- Conservation à plus d'un mètre des radiateurs ou des sources de chaleur
- Éviter le contact direct avec certains métaux (Cuivre, Manganèse...)
- Éviter tout contact avec des surfaces abrasives, anguleuses et tranchantes
- Les matériaux des boîtes, des emballages et des revêtements ne doivent pas contenir de substances nuisibles pour les courroies, tels que le cuivre, les naphthénates, les créosotes...

Rotation des stocks : Il est souhaitable que les courroies sortent des magasins à tour de rôle, de façon à ce que celles restant en réserve soient celles de la dernière fabrication ou livraison.

Nettoyage : Le nettoyage des courroies à l'eau et au savon est le plus inoffensif. On ne doit utiliser ni solvant organique tels que le trichloréthylène, le tétrachlorure de carbone ou l'éther de pétrole, ni abrasif ou instrument pointu ou tranchant. Les courroies nettoyées doivent être séchées à température ambiante.

